

Information produit

Description

SC902 est un système hybride à faible COV, pour application monocouche sur site, à fort pouvoir couvrant, basé sur une technologie brevetée.

Certifié CF5144, BS476 Part 20/21, EN13381 : Part 6 et 8
Russie : approuvé GOST
Australie : standards AS4100 et AS1530
Japon : standards JIS A1304
Bâtiment de classes : C1, C2, C3, C4 et C5 environnement

Domaine d'application

SC902 fournit une protection feu efficace pour les charpentes métalliques, jusqu'à 120 minutes (R 120).

Coloris

Composant A : blanc
Composant B : noir translucide
Mélangé : blanc cassé
Sec : blanc cassé

Conditionnement

Le composant A et le composant B sont fournis en fût de 16,1 litres.

Consignes d'utilisation

Préparation des surfaces

- Pas de primaire requis pour les environnements C1 ou C2.
- Les aciers doivent être nettoyés dans des conditions atmosphériques sèches en utilisant un abrasif de type et de taille appropriés, exempt d'humidité et d'huile. Continuer le sablage jusqu'à ce que la finition soit conforme au degré de soin DS 2.5 (ou Sa 2.5) selon la norme ISO 8501-1.
- Appliquer la peinture sur l'acier décapé dans les 2 semaines. Toutes les surfaces à peindre doivent être propres, sèches et exemptes de matériaux friables lâches et de tout autre contaminant susceptible de nuire à l'adhérence.
- Nullifire recommande et a testé les primaires PM018, PM019 et PM021 - voir le site www.nullifire.com pour plus de détails.
- Le système ne convient pas à l'utilisation sur des primaires monocomposant et la compatibilité avec les primaires bi-composant doit être vérifiée avec les services techniques de Nullifire.
- Pour une utilisation sur des surfaces

galvanisées ou d'autres supports, veuillez contacter notre service technique

Conditions d'application

- Garantir une bonne ventilation pendant l'application.
- Plage de température d'application de -5°C à +35°C, humidité relative <95 % et température de surface de l'acier au moins 3°C supérieure au point de rosée.

Matériel d'application

- Graco Mark V ou équivalent.

Conseils d'application

- Vérifier que tout le matériel de pulvérisation est exempt d'eau avant utilisation.
- Maintenir tous les récipients fermés quand ils ne sont pas utilisés.
- Le composant B est sensible à l'humidité et doit rester fermé de manière hermétique avant utilisation.
- Toujours mélanger mécaniquement le produit par volumes de conditionnement complets.
- Veiller à ce que les deux composants soient bien mélangés jusqu'à obtention d'une couleur uniforme.
- Le produit doit être pulvérisé à courte distance, à environ 600 mm de la surface, pour éviter la corrosion et favoriser une bonne adhérence de la surface.
- L'utilisation d'une jauge de mesure d'épaisseur de film humide est essentielle.
- Si l'utilisateur arrête la pulvérisation pendant plus de 15 minutes, un rinçage sera nécessaire.
- La visserie galvanisée, une fois dégraissée, peut être peinte sans préparation supplémentaire.
- Les revêtements endommagés peuvent être réparés avec un bord biseauté et le produit peut être appliqué à la truelle en une seule application.
- Après la prise, une finition peut être facilement réalisée sur le produit durci par ponçage.
- Les réparations peuvent être effectuées à l'aide d'un kit de réparation SC900.

Nettoyage

Le nettoyage de l'équipement de pulvérisation doit être réalisé dans les 5 minutes qui suivent l'application, à l'aide du Nullifire FC150 ou un solvant équivalent à base de xylène, ne pas

SC902

Peinture intumescente

Monocouche, sur chantier



Avantages

- Prise rapide, même en-dessous de 0 ° C, sec au toucher en 1 heure
- Résistance rapide aux intempéries, étanche à la pluie en 1 heure
- Système auto-primarisant tolérant une légère corrosion de l'acier, jusqu'à 2 semaines après sablage
- Potentiel couvrant élevé avec toutes les classifications possibles en une seule application
- Classement au feu jusqu'à 120 minutes (R 120), testé selon EN13381-8
- Conçue pour application sur chantier



ETE 20/1216



APPROVAL N° CF6326



SC902

Peinture intumescente

Nullifire
Smart Protection

utiliser de solvants contenant de l'eau, car cela peut entraîner un durcissement prématuré du produit dans la ligne de pulvérisation. Contactez notre service technique si vous ne connaissez pas la compatibilité des agents de nettoyage.

Maintenance & réparation

Les zones endommagées doivent être découpées et ramenées à une surface saine. La surface doit alors être propre et sèche avant une nouvelle application. Le kit de réparation SC900 doit être utilisé (vendu séparément) pour réparer les rayures et les copeaux. Une fois réparé, la peinture de finition doit être réappliquée. Consultez les instructions de maintenance de Nullifire System SC900.

Précautions de sécurité

Conserver hors de la portée des enfants. Eviter le contact avec la peau et les yeux. Lire attentivement la Fiche de Données de Sécurité des deux composants avant utilisation.

Prescription

Un conseiller technique Nullifire peut réaliser une prescription pour chaque projet. Nullifire décline toute responsabilité dans le cas de défauts dus au non respect de la spécification.

Service

Notre équipe de techniciens se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.

Exigences relatives aux peintures de finition

Une fois que les épaisseurs de film sec ont été réalisées comme spécifié, une couche de peinture de finition Nullifire peut-être appliquée : consulter la liste des finitions approuvées.

Assurez-vous que la peinture SC902 est complètement sèche avant d'appliquer la peinture de finition.

Données techniques

Caractéristiques	Valeurs
Composition	Formulation à fort pouvoir couvrant et à faible teneur en COV reposant sur une technologie hybride de pointe
Performances	
Densité	Composant A : $1,55 \pm 0,02$ Composant B : $0,99 \pm 0,01$ Mélange : $1,46 \pm 0,02$
Extrait sec	85 % \pm 3 %
COV	137 g/litre
Viscosité	Composant A : 140 ± 20 Poise (broche 7 à 50 tr/min) Composant B : 10 ± 1 Poise (broche 7 à 50 tr/min) Mélange : 80 ± 10 Poise (broche 7 à 50 tr/min)
Temps de gel	90 à 120 min
Couverture théorique	1750 g/m ² sur la base d'une épaisseur de film sec appliquée de 1mm
Conservation et stockage	12 mois dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit sec entre +0°C et +35°C
Ratio de mélange	En poids : 100:12 En volume : 5,6:1
Durée de vie en pot	60 min



SC902

Peinture intumescente

Nullifire
Smart Protection

Exigences relatives aux peintures de finition

La finition TS134 peut être appliquée. S'assurer de la parfaite polymérisation du SC902 avant application de la finition.

Catégorie (selon ETAG 018-2)	Description de l'environnement	Exemple	Peintures de finition approuvées*
X: Exposé (qualifie également Y, Z ₁ et Z ₂)	Exposition à la pluie. Exposition aux UV. Humidité incontrôlée. Température incontrôlée.	Travaux avec la structure entièrement en extérieur, sites de construction ouverts.	voir ETE 20/1216
Y: Semi-exposé (qualifie également Z ₁ et Z ₂)	Humidité incontrôlée. Température incontrôlée. Pas d'exposition à la pluie. Exposition limitée aux UV.	Parkings, zones en extérieur abrité (sous auvent).	Pas nécessaire (envisager d'autres facteurs)
Z ₁ : Intérieur humide (qualifie également Z ₂)	Humidité supérieure à 85% HR. Température supérieure à 0 °C.	Sous-sols, entrepôts, usines.	Pas nécessaire (envisager d'autres facteurs)
Z ₂ : Intérieur sec	Humidité inférieure à 85% HR. Température supérieure à 0 °C.	Bureaux, hôpitaux, écoles, aéroports.	Pas nécessaire Décoratif uniquement

* S'assurer que SC902 est complètement sec avant application.



Tremco CPG France SAS
Valparc – Oberhausbergen CS73003
67033 Strasbourg Cedex France
T: +33 9 71 00 8000

info-fr@cpg-europe.com
www.nullifire.com

Informations importantes

Les informations contenues dans ce document sont des informations à caractère général qui n'ont pas valeur contractuelle. Les données techniques ne constituent aucune garantie en ce qui concerne les caractéristiques des produits. Compte-tenu la diversité des matériaux employés, des procédés d'application et des conditions d'utilisation, qui échappent à notre contrôle, des essais spécifiques sont recommandés avant toute commande.

Les informations et illustrations figurant sur ce document sont basées sur les caractéristiques techniques en cours et sur notre expérience au moment de l'établissement de ce document, arrêté à Juin 2020. Le fabricant se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques de ses produits à tout moment. Les conditions de garantie des produits sont régies exclusivement par nos conditions générales de vente. La responsabilité de la Société TREMCO CPG FRANCE SAS ne saurait être engagée sur la base des informations générales fournies par cette fiche produit.